

Żywica epoksydowa impregnująca IH 16

- > bezrozpuszczalnikowa
- > o niskiej lepkości
- > wzmacniająca



Opis produktu

Dwuskładnikowa, transparentna, bezrozpuszczalnikowa, niewypełniona żywica epoksydowa. Dzięki bardzo niskiej lepkości żywica doskonale wnika w podłoże i wzmacniania słabe, porowate, piaszczące, chłonne podłoża mineralne.

Żywica epoksydowa IH 16 jest przeznaczona do wzmacniania piaszczystych, kruchych i pyłących podkładów podłogowych, do impregnacji porowatych, bardzo chłonnych, mineralnych podłoży takich jak jastrychy cementowe czy podłoża betonowe. Żywica może być stosowana do naprawy rys do 0,3 mm. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Forma dostawy:

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
7 KG / BLE		42
2 KG / BKA		99

Przechowywanie:

W ogrzewanych, suchych pomieszczeniach, w oryginalnych opakowaniach.
Okres przechowywania: 12 miesięcy od daty produkcji.

Obróbka

Zalecane narzędzia:

Elektryczne mieszadło wolnoobrotowe, szpachla, wałek, szczotka malarska, ściągaczka gumowa, odpowiednie naczynie do mieszania.

Mieszanie:

Pojemniki z żywicą przed użyciem należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Komponenty dostarczone w oryginalnych opakowaniach są w proporcjach odpowiednich do użycia, czyli A : B = 3,5 : 1. Jeżeli nie jest mieszana całość opakowania, rozważyć poszczególne komponenty wagowo. Przed zmieszaniem komponentów należy dokładnie wymieszać komponent A zaczynając od dna opakowania. Następnie wlać całą ilość komp. B do pojemnika z komp. A i całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej masy. Należy zwrócić szczególną uwagę aby całość materiału została starannie wymieszana, szczególnie na dnie i przy ściankach pojemnika. Żywicę przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie wymieszać.

Obróbka:

Wymieszaną żywicę wylewać na przygotowane podłoże i rozprowadzać przy użyciu odpowiedniego narzędzia. Żywicę można nakładać 1-4 krotnie w zależności od chłonności i porowatości podłoża. W celu lepszej penetracji podłoża nakładać warstwę za warstwą (mokre na mokre) - po wsiąknięciu poprzedniej warstwy w podłoże. Po utwardzeniu żywicy IH 16 zaimpregnowane podłoże należy zagruntować żywicą epoksydową 2K EP 170, EP 70 BM lub żywicą epoksydową GH 50 (1 warstwa) i obficie zasypać piaskiem kwarcowym (min. 2,5 kg/m²).

Po utwardzeniu żywicy 2K EP 170 BM / EP 70 BM / GH 50 (po 24 godz.) zebrać nadmiar piasku, a podłoże dokładnie odkurzyć. Na wzmocnione podłoże można wylewać masę wyrównawczą lub klei parkiet czy matę pod parkiet przy użyciu klejów PU lub MS.

W przypadku naprawy rys żywicę można wtlaczać pod ciśnieniem przy pomocy odpowiedniej pompy iniekcyjnej. Niezużyte resztki materiału wymieszać z piaskiem kwarcowym, żeby uniknąć zbytowego zwiększenia temperatury.

Dane techniczne

Gęstość	Komp. A + B ok. 1,05 g/cm ³
Kolor	transparentny
Lepkość	DIN 4 kubek: Komp. A + B ok. 22 sek.
Zużycie	ok. 0,3 - 0,7 kg/m ² (zależnie od chłonności podłoża)
Proporcje mieszania	A : B = 3,5 : 1
Czas przydatności	ok. 25 min
Czas otwarty	po ok. 12 godz.

Świadectwa kontrolne

Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

EN 1504-2:2005

Podłoże

Odpowiednie podłoża:

Stosować na wszystkich standardowych budowlanych podłożach mineralnych, np. betonie i jastrychu cementowym.

Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Podłoże musi być suche, stabilne, nośne, nieodkształcalne, bez spękań, czyste, dobrze wyszlifowane, oczyszczone i odkurzone.

Warstwy podłoża ograniczające jego chłonność np. twarde powłoki, mleczko cementowe, mleczko anhydrytowe, stare warstwy klejów lub mas wyrównawczych, itp. należy dokładnie usunąć poprzez szlifowanie, szrotkowanie, frezowanie lub śrutowanie.

Wilgotność szczątkowa jastrychu cementowego i betonu nie powinna przekraczać 4% wagowo.

Wymagana jest temperatura podłoża powyżej +12°C i 3°C powyżej punktu rosy. Należy wykluczyć ryzyko podciągania wilgoci (wilgość napierającą). Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące wytyczne, normy i instrukcje.

Przygotowanie podłoża:

Zaleca się wykonać obróbkę mechaniczną podłoża za pomocą szlifowania, piaskowania, śrutowania, frezowania (podłoże musi być chłonne). Następnie podłoże należy starannie odkurzyć.

Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!
- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni.
- Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!

Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 5 ° C!
- Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!
- Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!

Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii.
- Hydroizolacja podpłytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku.
- Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.